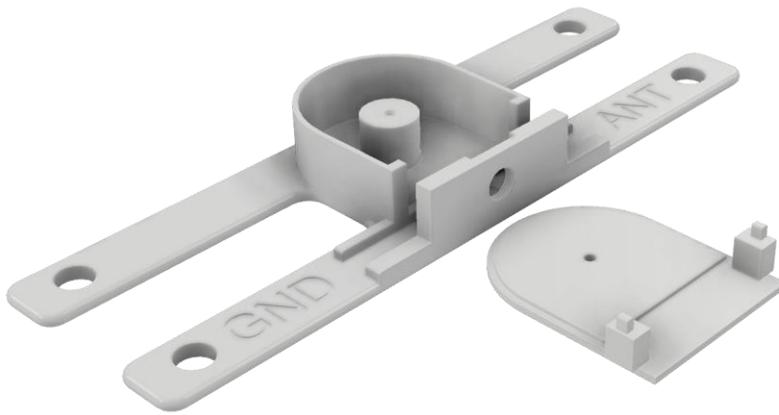


# Aufbauanleitung



## **Stückliste**

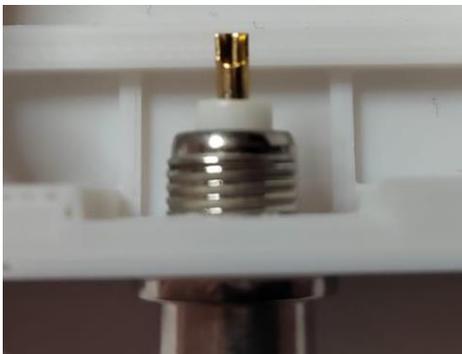
- 1x 3D-Druckteile zu finden auf [www.dl6la.de](http://www.dl6la.de)
- 1x Ringkern Amidon FT-140-43 oder baugleich
- 2x Wago Klemme Art. Nr.: 60 221-2411
- 1x BNC Einbaubuchse (z.B. Typ 450423 oder jede andere mit 3/8"-32 UNEF Gewinde)
- 1x Schraube M3x10mm Linsenkopf

Etwas Draht für den Ringkern, ggf. ein paar Kabelbinder.

## **Schritt 1 – Ringkern bewickeln**

Den Ringkern mit dem gewünschten Wickelschema bewickeln. Anleitungen hierfür finden sich im Internet sowie auf Youtube.

## **Schritt 2 – BNC Buchse einsetzen**



Im Gehäuse befindet sich ein vorbereitetes Gewinde vom Typ 3/8"-32 UNEF. Die meisten Buchsen dieser Art sind mit diesem Gewinde ausgestattet. Je nach Druckeinstellungen ist das Gewinde im Gehäuse besser oder schlechter. Unter Umständen ist es hilfreich einen BNC Adapter aufzuschrauben um damit einen besseren Griff zu haben um mehr Kraft aufwenden zu können. Bitte darauf achten, dass der Anschluss der Buchse nach oben steht.



Als nächstes wird der Anschlussring mit der Lötflamme für den Masseanschluss, die Zahnscheibe (sofern vorhanden) und die Kontermutter aufgeschraubt.

### Schritt 3 – UnUn anschließen

Je nach UnUn Typ die Drähte an der BNC Buchse anschließen.

Den Strahleranschluss sowie den Masseanschluss in die Wago Klemme einklicken.

Die Wago Klemmen in die dafür vorgesehene Nut einlegen.

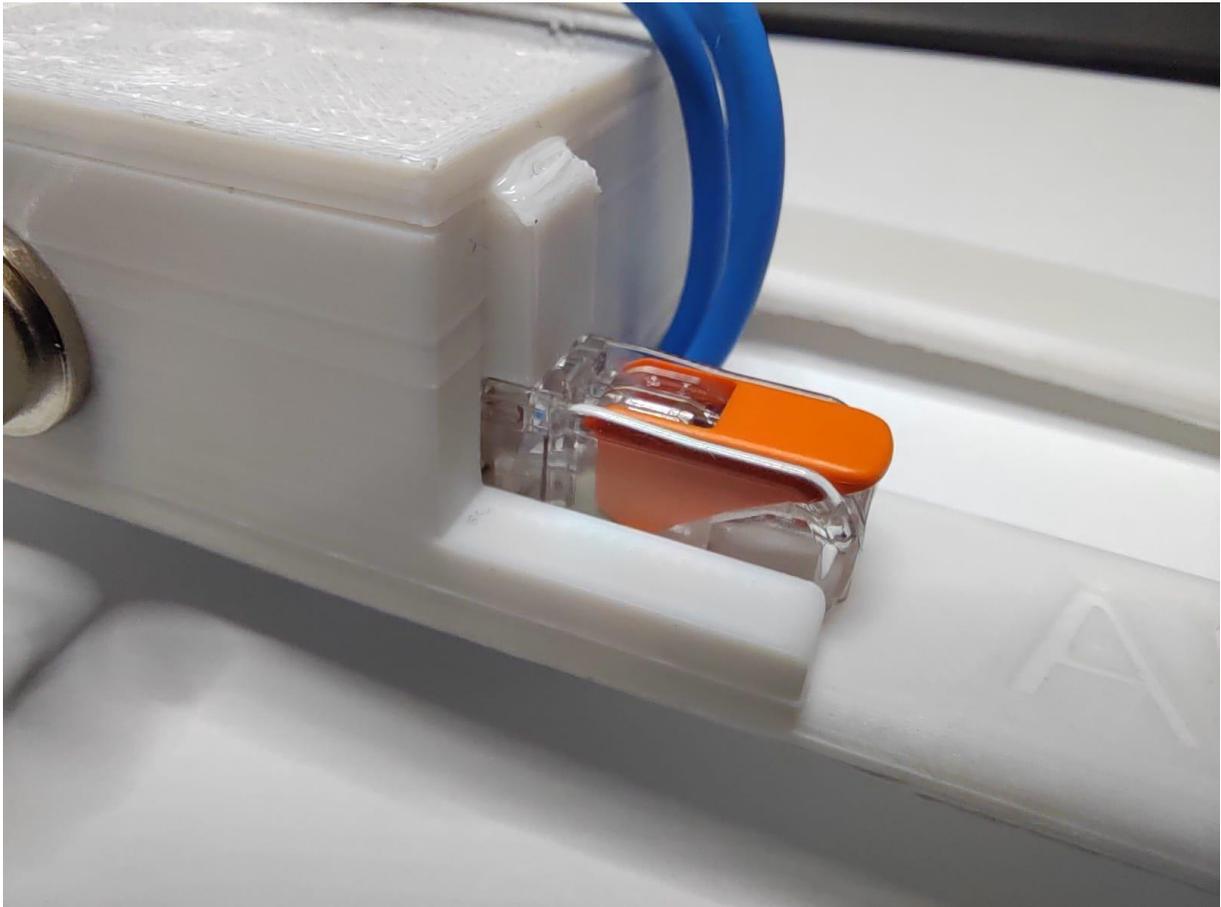


### Schritt 4 – Decke aufsetzen



Die Arretierungsblöcke im Deckel sind so dimensioniert, dass sie in die Prüföffnung der Wago Klemmen passen und diese entsprechend an der Grundplatte fixieren.





Viel Spaß beim Nachbau!

73 de Andy, DL6LA